

ecoHAB Datenblatt

hochwertiger Baustoff aus nachwachsenden pflanzlichen Rohstoffen für
Trockenbau, Trennwände, Messebau, Containerbau, Verkleidungen und vieles mehr

Ausgangsstoffe (> 90% rein biologisch)

- A) Naturfaservliese bestehend aus Mischungen aus Hanf, Flachs, Kennaf
- B) Bindemittel bestehend aus Acrylatharz, Melaminharz oder Epoxidharz
- C) Kernmaterial der Paneele bestehend aus Futtermais
- D) Kaschierung und Kleber bestehend aus Epoxidharzen oder Proteinkleber

| Produkteigenschaften | | Werte | | |
|--|---------------|---|--------------------------|------------------------------|
| Elementgröße (wählbar) | Breite: | 600 mm | / 625 mm | / 1.200 mm |
| | Höhe: | 625 mm | / 1.250 mm | / 2.500 mm |
| Standardgröße Paneel: | | 120 kg/m³ / 600 mm x 2.500 mm | | |
| | Paneelstärke: | 20 mm | / 60 mm | / 80 mm |
| Gesamtgewicht Paneel | | 9,4 kg | / 16,7 kg | / 20,3 kg |
| Flächengewicht | | 6,3 kg/m ² | / 11,1 kg/m ² | / 13,5 kg/m ² |
| Konsollast pro Schraube | | 100-200 N | | |
| Spezifische Wärmekapazität | | ca. 2,0 J / (kg K) | | |
| U - Wert Paneel | | ca. 0,35 W / (m ² K) | | |
| CO ₂ Äquivalent je m ² | | - 10,0 | / - 17,0 | / - 20,0 kg / m ² |

| Materialdaten / Technische Daten | | Werte | | |
|---|-----|--|-------|---------------------------|
| Wärmeleitfähigkeit λ | | 0,037 | - | 0,041 W/(m K) |
| Druckfestigkeit (DIN EN 319) σ^D | | 200 kPa: | | 0,2 N/mm ² |
| Querkzugfestigkeit (DIN EN 31) σ_m | | 0,1 | - | 0,25 N/mm ² |
| Biegefestigkeit (DIN EN 310) $\sigma_{B,R}$ | | o.B. | 2,037 | - 2,041 N/mm ² |
| | | o.B. | 4,00 | - 25,00 N/mm ² |
| Biege-E-Modul (DIN EN 310) | | m.B. | 2000 | - 3000 N/mm ² |
| Brandverhalten (DIN EN 11925, DIN EN 4102) | | o.B.: bestanden m. Flammschutzmittel m.B.: bestanden ohne Zusätze | | |
| Schallabsorptionsgrad (DIN EN 11654) | | o.B.: Klasse A-B m.B.: Klasse B-C | | |
| Spezifische Dichte Kernmaterial | ca. | 120 kg / m ³ | | |
| Spezifische Dichte Laminat | ca. | 900 | - | 1203 kg / m ³ |
| Spezifische Dichte Paneel | ca. | 315 | / 185 | / 169 kg / m ³ |

o.B.: PopCornkern ohne Beschichtung durch Laminat

m.B.: PopCornkern mit Beschichtung mit Laminat beidseitig

| Verarbeitung | Aussagen |
|-----------------------|-------------------------------------|
| Befestigung | über Aluminium oder NFK Wandprofile |
| Montage | Steckmontage, optional Verschrauben |
| Zuschnitt | Sägen, Bohren, Stanzen, Laserstrahl |
| Oberflächenbehandlung | Beplankung, Putz- und Farbauftrag |

| Sonstiges | Aussagen |
|----------------------|---|
| Wiederverwendbarkeit | ohne Modulbeschädigung |
| Kantenausbildung | stumpf, glatt |
| Entsorgung | recyclebar, überwiegend biologisch abbaubar |